INTERMAC (INTERMAC GROUP)	SPECIFICA	Doc.: **S-DT/AU-108**
		Pag.: 1 di 9
		Rev.: 00
Ufficio Automazione		Data: 01/03/01

Titolo: **SCHEDA MACCHINA "JET"**

Preparazione e stesura: UFFICIO AUTOMAZIONE

Verifica: UFFICIO AUTOMAZIONE

Approvazione: RESPONSABILE UFFICIO AUTOMAZIONE

Approvazione: **N° 154** del modulo M-SQ/AQ-004 **(I:\Autom\Rintracciabilità Moduli.doc)**

Distribuzione:

DG	SQ	SE	TR	DT	AU	PR	LM	ST
	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓

01/03/01	00	Aggiornamento	(TUTTI)
DATA	**REV.**	**DESCRIZIONE DELLA REVISIONE**	**PARAGRAFI REV. (R)**

APPROVAZIONI				
DATA	**REV.**	**EMISSIONE**	**VERIFICATO**	**APPROVATO**
01/03/01	00	AU/D.Gnoli	AU/P. Gaudenzi	AU/ F. Bindelli

Note: Note:

1) Qualora sia necessario fare copie del presente documento all'interno dell'Ufficio/Reparto è cura del Responsabile registrare i destinatari sul modulo "Lista di Distribuzione Documenti (M-DQG/AQ-018)".
2) È vietata la divulgazione all'esterno di BIESSE GROUP delle Procedure del Sistema Qualità.

INDICE

1. SCOPO 3
2. CAMPO DI APPLICAZIONE 3
3. DEFINIZIONI 3
   3.1. Firmware 3
4. RESPONSABILITÀ 3
5. DESCRIZIONE GENERALE 4
   5.1. Caratteristiche Generali 4
   5.2. Scheda Tecnica Macchina e Matricole Di Riferimento Dei Componenti Fondamentali 5
   5.3. Parametri azionamenti assi (YASKAWA) 7
   5.4. Parametri azionamento KEB F4-F 8

1. SCOPO

Scopo della presente specifica e' documentare l'impostazione generale della macchina COMPACT 3000 e registrare i valori di personalizzazione di ogni singola COMPACT 3000 prodotta dalla INTERMAC S.p.A.

2. CAMPO DI APPLICAZIONE

La specifica in oggetto e' applicabile a tutte le macchine prodotte da INTERMAC S.p.A. e viene utilizzata durante le fasi di montaggio (dove al tempo stesso e' anche completata) e durante le attivita' del servizio Post-Vendita.

3. DEFINIZIONI

3.1. Firmware

Software realizzato dal fornitore del controllo numerico.

4. RESPONSABILITÀ

La verifica della sua applicazione e' del Controllo Qualita' e della Fabbricazione.

5. DESCRIZIONE GENERALE

5.1. Caratteristiche Generali

MACCHINA:	**JET**
CONFIGURAZIONE ASSI	**T**
DIMENSIONI DEL PIANO DI LAVORO:	**1550X3000**

ARMADIO	n° seriale: **62110101**

CLIENTE: **TECNOGRANITI**	n° matricola: **28438**
Nazione: **ITALIA**	Lingua: **ITALIANA/INGLESE**
Tensione: **380V**	Frequenza: **50Hz**

5.2. Scheda Tecnica Macchina e Matricole Di Riferimento Dei Componenti Fondamentali

tipo C.N.	matricola C.N.	tipo monitor	matricola monitor
OSAI S10/510	**5100170211**	**COLOUR TFT**	**5100170211**
numero schede I/O **3**	matricola scheda I/O n.1	matricola scheda I/O n.2	matricola scheda I/O n.3
matricola scheda I/O n.4	matricola scheda I/O n.5	matricola scheda I/O n.6	matricola scheda I/O n.7

motore asse X	matricola motore X	azionamento asse X	matricola azionam. X
SGMGH 30DCA	**B002276644000**	**SGDH 50DE**	**D00286111540062 -**
motore asse Y	matricola motore Y	azionamento asse Y	matricola azionam. Y
SGMGH 13DCA	**B00248526200003**	**SGDH 20DEY12**	**D00216238090164C**
motore asse Z	matricola motore Z	azionamento asse Z	matricola azionam. Z
SGMGH 09DCA	**B00295520800012**	**SGDH 15DEY12**	**D002162380901248**
motore asse C	matricola motore C	azionamento asse C	matricola azionam. C
/	/	/	/
motore asse S	matricola motore S	azionamento asse S	matricola azionam. S
E.M. HSD	**02102764**	**KEB**	**0023708129**

versione firmware **6.1**	versione schema elettrico /	versione dati macchina **2A**	versione software INTERMAC **2A**
versione CAD/CAM **3.0**		versione SCANNER	
eprom spindle **C137**	versione software WINLINK /		

tipo scanner /	marca tastatore **TELEMECANIQUE**	tipo tastatore **A FILO**	
numero carrelli **2**	numero carrelli aggregati **NO**		current loop **NO**
numero forchette **22**		tipo laser /	preset utensili laser **NO**
scheda rete PC **ETHERNET**	protocollo rete **NETBEUI**	Computer /	

5.3. Parametri azionamenti assi (YASKAWA)

PN	DESCRIZIONE	ASSE X	ASSE Y	ASSE Z	ASSE C
100	Guadagno proporzionale di velocità	**50**	**50**	**45**	**/**
101	Guadagno integrativo di velocità	**1500**	**1500**	**1000**	**/**
102	Guadagno del loop di posizione	**65**	**65**	**64**	**/**
401	Filtro di coppia	**100**	**100**	**200**	**/**

5.4. Parametri azionamento KEB F4-F

Tipo	Numero	Valore	Significato
Dr	00	7.00	
Dr	01	4720	
Dr	02	18.0	
Dr	03	160	
Dr	04	0.79	
Dr	12	330	
Dr	25	654	
Dr	29	0	
Fr	10	0	SALVATAGGIO PARAMETRI MOTORE
Pc	00	1	
Pc	13	**0.2**	Posizione di orientamento
Pc	14	100.0	
Pd	00	0	
Di	03	0	
SP	00	2	
SP	04	0	
SP	05	F150.0	
SP	11	0.17	
SP	12	0.17	
CS	00	2000	PROPORZIONALE
CS	01	600	INTEGRALE
CS	23	1	
An	02	**24320**	OFSSET

An	03	1.0	GUADAGNO
In	04	C137	EPROM